

ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΕΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

ΚΕΝΤΡΙΚΩΝ

ΚΛΙΜΑΤΙΣΤΙΚΩΝ

ΜΟΝΑΔΩΝ

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

&

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ

ΣΚΟΠΟΣ

- ◆ **ΠΡΟΒΛΕΨΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΚΑΤΑ ΤΟ ΣΤΑΔΙΟ ΤΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**
- ◆ **ΜΕΙΩΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ**
- ◆ **ΜΕΙΩΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ**

ΔΙΑΡΘΡΩΣΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗΣ

Α) ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ

Β) ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ ΚΚΜ

Γ) ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Δ) ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

A1) ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΑΕΡΑ (AMCA STANDARD 203)

- **ΧΑΜΗΛΗΣ ΤΑΣΕΩΣ (EN 60204-1)**
- **ΑΜΠΕΡΟΜΕΤΡΗΣΗΣ ΚΙΝΗΤΗΡΩΝ**
- **ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ**
 - ➔ **ΑΛΛΑΓΗ ΣΤΡΟΦΩΝ (;)**
 - ➔ **ΕΠΑΡΚΕΙΑ ΚΙΝΗΤΗΡΑ (;)**
 - ➔ **ΕΠΑΡΚΕΙΑ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ (;)**
- **ΤΕΛΙΚΟ ΣΗΜΕΙΟ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

**ΔΕΛΤΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ ΕΓΚΑΤΕΣΤΗΜΕΝΗΣ ΜΟΝΑΔΟΣ
ΚΑΤΑ EN 60204 - 1/92 ΚΕΦ. 20**

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΜΟΝΑΔΟΣ :

ΤΥΠΟΣ ΜΟΝΑΔΟΣ :

ΑΡ. ΔΕΛΤΙΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ :

A. ΔΟΚΙΜΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗΣ ΜΟΝΩΣΗΣ (Βλέπε Σημείωση 2)

Ικανοποιητικό αποτέλεσμα

Μη ικανοποιητικό αποτέλεσμα

B. ΣΥΝΕΧΕΙΑ ΤΟΥ ΚΥΚΛΩΜΑΤΟΣ ΔΕΣΜΩΝ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Βλέπε Σημείωση 3)

Ικανοποιητικό αποτέλεσμα

Μη ικανοποιητικό αποτέλεσμα

Γ. ΔΟΚΙΜΗ ΤΑΣΗΣ (Βλέπε Σημείωση 4)

Ικανοποιητικό αποτέλεσμα

Μη ικανοποιητικό αποτέλεσμα

Δ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΚΙΝΗΣΗ

Δ1. ΟΠΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Δ2. ΑΜΠΕΡΟΜΕΤΡΗΣΗ ΚΙΝΗΤΗΡΑ (A)
(μικρότερο του ονομαστικού ρεύματος του κινητήρα)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΛΕΓΧΟΥ
..... / / 20....	ΟΝΟΜΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΤΗ :	ΟΝΟΜΑ :
	ΥΠΟΓΡΑΦΗ :	ΥΠΟΓΡΑΦΗ :

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

1. Η εκτέλεση των ελέγχων πρέπει να γίνεται από Αδειούχο Ηλεκτρολόγο Εγκαταστάτη.
2. Η αντίσταση μόνωσης μετρημένη στα 500 V συνεχούς ρεύματος μεταξύ αγωγού του κυκλώματος ισχύος και του κυκλώματος ισχύος και του κυκλώματος δεσμών προστασίας πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση από 1 MΩ.
3. Η πτώση τάσης μεταξύ του ακροδέκτη γείωσης προστασίας (PE) και τα διάφορα τμήματα που αποτελούν τμήμα του κυκλώματος δεσμών προστασίας με διαχέτευση ρεύματος 10 A, 50 Hz από πηγή εξαιρετικά χαμηλής τάσης προστασίας για χρόνο 10 sec δεν πρέπει να ξεπερνά τις τιμές που δίδονται στον κάτωθι πίνακα:

Ελάχιστη διατομή του αγωγού προστασίας του υπό δοκιμή κλάδου (mm ²).	Μετρούμενη πτώση τάσης (V)
1	3,3
1,5	2,6
2,5	1,9
4,0	1,4
>6,0	1,0

4. Ο ηλεκτρικός εξοπλισμός πρέπει να αντέχει την τάση δοκιμής, για χρόνο τουλάχιστον 1 sec μεταξύ των αγωγών όλων των κυκλωμάτων και του κυκλώματος δεσμών προστασίας τάσης δοκιμής 1000 V, 50 Hz, από μετασχηματιστή με ελάχιστη ονομαστική ισχύ 500 VA.

Προσοχή ! : Εξαρτήματα που δεν έχουν κατάλληλα ονομαστικά μεγέθη για ν' αντέξουν τη δοκιμή αυτή, πρέπει να αποσυνδεθούν.

A2) ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΝΕΡΟΥ **(ΘΕΡΜΑΝΤΙΚΗ & ΨΥΚΤΙΚΗ ΑΠΟΔΟΣΗ)**

- **ΠΑΡΟΧΗ ΝΕΡΟΥ**
- **ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΕΣ ΕΙΣΟΔΟΥ - ΕΞΟΔΟΥ**
- **ΘΕΡΜΙΚΗ / ΨΥΚΤΙΚΗ ΑΠΟΔΟΣΗ**
 - ⇒ **ΑΠΟ ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ**
 - ⇒ **ΑΠΟ Η/Υ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΕΔΟΜΕΝΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ**

A3) ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ ΣΤΑΘΜΗΣ ΘΟΡΥΒΟΥ

I. ΕΝΤΟΣ ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ

II. ΕΝΤΟΣ ΚΛΙΜΑΤΙΖΟΜΕΝΩΝ ΧΩΡΩΝ

I. ΕΝΤΟΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ

- **ΗΧΗΤΙΚΗ ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΚΚΜ ΚΑΤΑ ΕΝ 1886**
- **ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗ ΣΤΑΘΜΗ ΘΟΡΥΒΟΥ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ**
- **ΕΓΚΑΙΡΕΣ ΑΛΛΑΓΕΣ ΣΤΗΝ ΦΑΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ ΤΗΣ ΚΚΜ**

II. ΕΝΤΟΣ ΚΛΙΜΑΤΙΖΟΜΕΝΩΝ ΧΩΡΩΝ

- **ΑΡΧΙΚΗ ΣΤΑΘΜΗ ΚΚΜ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΗΧΟΠΑΓΙΔΑ**
- **"ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ" ΣΤΑΘΜΗΣ ΘΟΡΥΒΟΥ ΤΟΥ ΧΩΡΟΥ**
- **ΑΛΛΑΓΕΣ ΣΤΗΝ ΚΚΜ ΣΤΗ ΦΑΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ**
- **ΕΠΙΤΕΥΞΗ ΤΕΛΙΚΟΥ ΣΤΟΧΟΥ ΣΤΑΘΜΗΣ ΘΟΡΥΒΟΥ ΤΟΥ ΧΩΡΟΥ**

B) ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ / ΦΑΚΕΛΟΣ ΚΚΜ

- ➔ **ΣΧΕΔΙΑ ΠΕΛΑΤΗ ΚΚΜ**
- ➔ **ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΚΜ**
- ➔ **ΤΕΛΙΚΟ ΦΥΛΛΟ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ ΚΚΜ**
- ➔ **ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΟ ΦΥΛΛΟ ΕΛΕΓΧΟΥ**
- ➔ **ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ**
- ➔ **ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ**
- ➔ **ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ**

MAIN TERMINAL - AHU 1.1

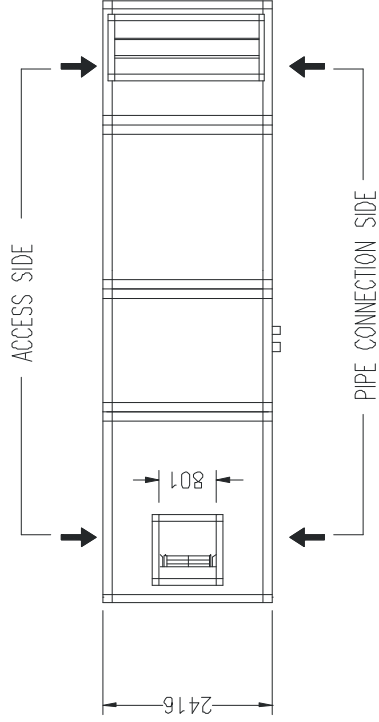
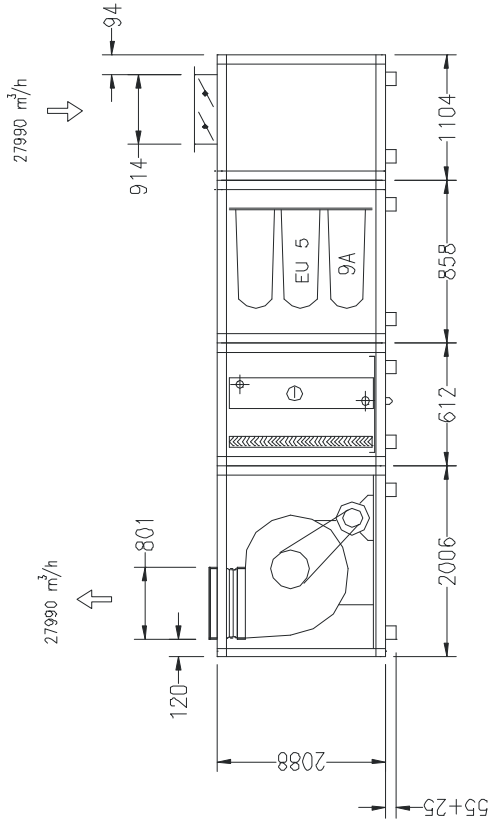
Documentation File

1. *General drawing*
2. *Technical data sheet*
3. *Final inspection sheet (supply section)*
4. *Additional check list*
5. *Consumables / spare parts list*
6. *Wiring diagram*
7. *Supply fan - operation point*

New ATHENS INTERNATIONAL AIRPORT – MAIN TERMINAL

AHU 1.1

MFD 300



SUPPLY FAN : RDN 630-K
 Motor : 19-4 kW/1500-750 rpm

TITLE		A.H.U : MFD	
REPLACED	98-4-MT 1.1(1)	REPLACED	
DESIGNED	1-12-98	DWG No	98-4-MT 1.1(2)
VARELIZIS TH.		APPROVED	
STAMPORIS K.			

INSULATION THICKNESS : 45mm

**Main Terminal / P.R. 1
AHU 1.1**

Customer : NAIA		Technical Data Sheet				Main Terminal / P.R. 1	
Contract : 411. 001		AHU 1.1		Unit size	MFD 300	Transformer rooms	
1	Item :			Weight :	1610 kg		
2	fan	supply	exhaust	heat exchanger	No	yes	
3	air volume flow rate	27.990	m ³ /h	type	heater	cooler	
4	Dp-internal	334	Pa	type			
5	Dp-ext.	1000	Pa	operating medium	7 / 13 ° C / ° C		
6			Pa	operat. med. flow rate	25,89 m ³ /h		
7	Dp-total	1334	Pa	max. operat. pressure	10 bar		
8	make	NICOTRA		air volume flow rate	27.990 m ³ /h		
9	type	RDN 630-K		heat flow rate	180,6 KW		
10	n-speed	1642	min-1	air inlet temperature	36,5 °C		
11	n-speed max.	2.000	min-1	air inlet humidity	25 % hum.		
12	P-shaft	13,90	kW	air inlet spec.enthalpy	KJ/kg		
13	efficiency	80	%	air outlet temperature	18 °C		
14	moment of inertia	2,568	kgm ²	air outlet humidity	74 % hum.		
15	Lw-sound powerlevel	93,6	dBA	air outl. spec. enthalpy	KJ/kg		
16	make of bearing	INA - PASE 50		Dp-air	54 Pa		
17	type of bearing	GRAE 50 NPPB		Dp-water	6 KPa		
18	type of bearing	GRAE 50 NPPB		connections	2 1/2 inch		
19	interval of lubrication	-		water content	48 L		
20	make of motor	LEROY SOMER		drop eliminator type	PVC		
21	type of motor	LS 180 L		profile length /quantity	1860 mm / 76		
22	construction-protection	B 3	IP 55				
23	MA / MN - IA / IN (2)	2,7-6,5 / 2,6-3,8		heat recovery	No		
24	performance	18,5 / 4,8 kW		fresh air / exhaust air			
25	motor speed	1500 / 750 min-1		make			
26	rated current of mot.	35,8 / 12,1 A		type/size			
27	voltage	400 V	50 Hz	efficiency			
28	switching in (1)	direct					
29	motor bearing AS	6212 Z C3		fresh air inlet			
30	motor bearing BS	6310 Z C3		fresh air outlet			
31	vibration damper	RUBBER		exhaust air inlet			
32	motor tightening sleigh	-		exhaust air outlet			
33	motor tightening strip	yes		Dp-internal Fresh/Exhaust			
34	axis distance	810 mm		make of motor			
35	V-belt pcs./profile	2 /SPB		type of motor			
36	testing force	75 N		bearing			
37	impression depth	17,9 mm		construction-protect.			
38	active length Vbelt	2360 mm		performance			
39	fan pulley	224 mm		speed			
40	bushing/boring	2517 / 50 mm		rated current of mot.			
41	motor pulley	250 mm		voltage			
42	bushing/boring	2517/48 mm					
43							
44	filter	pre filter :	No	charcoal (opt.)	filter :	yes	
45	make				GENERAL FILTER		
46	type				ABA 50		
47	kind				BAG FILTER		
48	filter class				EU 5		
49	quantity				9		
50	width				610	mm	
51	height				610	mm	
52	depth				500	mm	
53	initial resistance				90	Pa	
54	terminal resistance				300	Pa	
55	operat. resistance				200	Pa	
Remarks :					transformation		
# = depend of heat recovery ; ## = fill in yes or no					1mm WS = 10Pa		
					1m WS = 10 KPa		
					1m WS = 100mbar		
					860 kcal/h= 1KW		
					1 kcal = 4,2 kJ		
(1) direct start < 11 kW ; Y/D - start > 11 kW		(2) start up time :		supply air motor speed	/	min-1=	/ s
				return air motor speed	/	min-1=	/ s
Date : 9.06.1998		prepared by :		checked by : Gournakis D.			

MT / AHU 1.1

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT	AIR HANDLING UNITS (AHU) FINAL INSPECTION SHEET	E A18-1 PAGE : 1 / 2 VERSION : A1 APPROVAL : G. MYRSINIAS DATE : 2/06/1998
AIR HANDLING UNIT DESCRIPTION		
S/N CONSTRUCTION - ORDER : 63356		AHU TYPE : MFD 300
MOTOR POWER (kW) : 18,5 - 4,8	COOLING CAPACITY (kW) : 180,6	HEATING CAPACITY (kW) : -
AIR FLOW (m ³ /h) : 27900	REHEATING CAPACITY (kW) : -	EXTERNAL ST. PRESSURE (Pa) : 1000
FAN SPEED (RPM) : 1642	INTERNAL ST. PRESSURE (Pa) : 334	
CONNECTION/INSPECTION SIDE : R / L		
MOTOR CHARACTERISTICS		FAN CHARACTERISTICS
MANUFACTURER : LEROY SOMER	MANUFACTURER : NICOTRA	
SERIAL NUMBER : -	SERIAL NUMBER : -	
POWER (kW) : 18,5 - 4,8	TYPE : RDN 630-K	
VOLTAGE/PHASE/FREQUENCY (V/Ph/Hz) : 400/3/50	SHAFT DIAMETER (mm) : 50	
SPEED (RPM) : 1500 - 750	PULLEY TYPE & SIZE : 2 SPB 224	
CURRENT (A) : 35 - 12,1	BUSH TYPE : 2517	
INDEX PROTECTION (IP) : 55	PILLOW(S) BLOCK TYPE : INA-PASE 50	
SHAFT DIAMETER (mm) : 48	BEARING(S) TYPE : GRAE 50 NPPB	
PULLEY TYPE & SIZE : 2 SPB 250	BELT(S) NUMBER & TYPE : 2 x 2360	
BUSH TYPE : 2517	AXIS DISTANCE (mm) : 810	
CONSTRUCTION CHARACTERISTICS		
COILS TYPE : Copper Tubes Diam. (inc) - No of Rows - No of tubes- Circuits - Fins (pcs/inc) - Collectors Diam. (inc)		
COOLING : 3/8" - 4 - 68 - 136 - 12 - 2 1/2"	REHEATING :	
HEATING :	FINS MATERIAL : ALUMINIUM - COPPER	
ELIMINATOR PCS / LENGTH: 76/1860	HYDRAULIC TEST PRESSURE AT 16 BAR : <input checked="" type="checkbox"/>	
MANUFACTURER & TYPE OF AIR – AIR HEAT EXCHANGER : -		
MANUFACTURER & TYPE OF HUMIDIFIER : -		
PRE-FILTER(S) :- BAG FILTERS EU () – PCS x (Size) :		
FILTER(S) TYPE :- BAG FILTERS EU 5 (ABA 50) – PCS x (Size) : 9 x (610x610x500)		
OPERATION TEST		
FAN SPEED (RPM) :	1642 / 821	
MOTOR RUNNING CURRENT (A) :	30 / 8	
INLET DIMENSIONS (m ²) :	(0,91 x 1,08) x 2	
AIR VELOCITY MEASUREMENT AT SUCTION (m/sec) :	5,2 (Damper open 70%) / 6 (Damper fully open)	
AIR FLOW (m ³ /h) :	25800 / 42500	
INSPECTION DATE	EXECUTION OF INSPECTION	INSPECTION CERTIFICATION
22/ 01/ 1998	NAME : SIGNATURE :	NAME : SIGNATURE :

NOTICE : - THE PRESENT CERTIFICATE IS A TRUST – WORTHY PROOF AND GIVES COMPLETE SPARE PARTS INFORMATION.

QUALITY CONTROL DEPARTMENT	AIR HANDLING UNITS (AHU) FINAL INSPECTION SHEET	E-A 18/1
		PAGE 2/2
		ISSUE : A1
		APPROVAL: G. MYRSINIAS
		DATE : 03/11/1997

ITEM AHU : AHU TYPE : MFD S/N CONSTRUCTION :

ADDITIONAL CHECK LIST OF INSPECTIONS

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| | A |
| ◆ IMPELLER(S) | <input type="checkbox"/> |
| ◆ PULLEYS | <input type="checkbox"/> |
| ◆ BELT(S) | <input type="checkbox"/> |
| ◆ ELECTRICAL CONNECTION | <input type="checkbox"/> |
| ◆ MOUNTING | <input type="checkbox"/> |
| ◆ CASING - PANELS | <input type="checkbox"/> |
| ◆ GROUNDINGS | <input type="checkbox"/> |
| ◆ DIFFUSER(S) | <input type="checkbox"/> |
| ◆ AIR TIGHTENING | <input type="checkbox"/> |
| ◆ EXTERNAL APPEARANCE | <input type="checkbox"/> |
| ◆ INTERNAL APPEARANCE | <input type="checkbox"/> |
| ◆ ELIMINATORS | <input type="checkbox"/> |
| ◆ HYDRAULIC CONNECTION | <input type="checkbox"/> |
| ◆ COIL(S) ARRANGEMENT | <input type="checkbox"/> |
| ◆ FILTERS | <input type="checkbox"/> |
| ◆ DAMPERS PIPING | <input type="checkbox"/> |
| ◆ PRESSURE GAUGES | <input type="checkbox"/> |
| ◆ SENSOR ENTRIES | <input type="checkbox"/> |
| ◆ FROST PROTECTION FRAME | <input type="checkbox"/> |
| ◆ ROOF | <input type="checkbox"/> |

A : ACCEPTANCE

NAME : _____ DATE : / /

SIGNATURE : _____

N.A.I.A.

A.H.U's - CONSUMABLES / SPARE PARTS

Building : Main Terminal - P.R. 1

No of system : 1.1

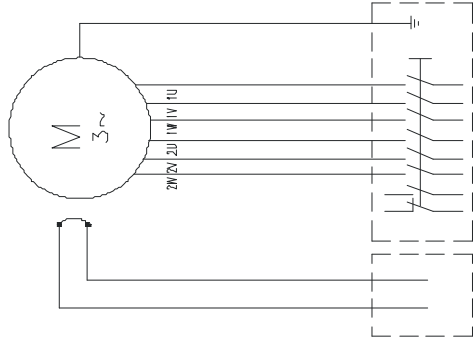
A.H.U : MFD 300

1.	CONSUMABLE	DESCRIPTION	MANUFACTURER	MINIMUM QUANTITY
1.1				
1.2	Bag filter	EU5 - ABA 50 (610x610x500)	General Filter	9
1.3	V-belt	SPB (2360 mm)	Optibelt	2
1.4				
1.5				

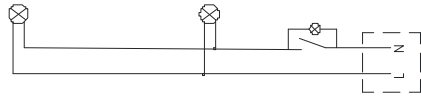
2.	SPARE PART		DESCRIPTION	MANUFACTURER
2.1.1	Supply Fan	Bearings	GRAE 50 NPPB	INA
2.1.2	- "	Fan Bushing	2517 / 50 mm	
2.1.3	- "	Fan Pulley	2 / SPB / 224	
2.1.4	- "	Motor	LS 180 L / 18,5-4,8 kW / 1500-750 rpm 400 V / 3 Ph / 50 Hz	LEROY SOMER
2.1.5	- "	Motor Bearing AS	6212 Z C3	SKF
2.1.6	- "	Motor Bearing BS	6310 Z C3	SKF
2.1.7	- "	Motor Bushing	2517 / 48 mm	
2.1.8	- "	Motor Pulley	2 / SPB / 250	

NEW ATHENS INTERNATIONAL AIRPORT

MAIN TERMINAL
AHU 1 1



SUPPLY FAN MOTOR 19-4 kW



LIGHTING

TITLE	MFD WIRING DIAGRAM	
REPLACE	REPLACE	REPLACED
DESIGNED	1-12-98	DWG NO
VARELIZIS TH.		MT/1.1 E
APPROVED		
STAMPOURIS K.		

Γ) ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

➔ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

➔ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

➔ ΑΝΑΛΥΣΗ ΑΙΤΙΩΝ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

ΔΙΑΓΝΩΣΗ & ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

	ΕΝΔΕΙΞΗ	ΠΡΟΒΛΗΜΑ	ΑΙΤΙΟ	ΕΝΕΡΓΕΙΑ
1.	Θόρυβος Ρουλεμάν	Σύσφιξης Ιμάντων Σιφωνίου	Κώνος / Δακτυλίδι	Λύσιμο / Σύσφιξη <i>(βλ. Εγχειρίδιο Ρουλεμάν)</i>
2.	Σφύριγμα Ιμάντων		Τάνυση	Επανατάνυση <i>(βλ. Εγχειρίδιο ΚΚΜ)</i>
3.	Νερό μετά τους Σταγονοσυλλέκτες		Βούλωμα ή Μέγεθος	Καθαρισμός ή Αλλαγή
4.	Μειωμένη Παροχή Αέρα	Φίλτρου ή Στοιχείου	Ρύπανση	Καθαρισμός
5.	Ανεπαρκής Ψύξη ή Θέρμανση	Αέρα ή Νερού	Μειωμένος Αέρας Ανεπάρκεια Ψύκτη ή Λέβητα	⇒ βλ. 5 ⇒ Έλεγχος Ψύκτη <i>(βλ. Εγχειρίδιο Ψύκτη)</i> ⇒ Έλεγχος Λέβητα <i>(βλ. Εγχειρ. Λέβητα)</i>

ΣΥΝΟΨΗ ...

απαραίτητων Ενεργειών Παράδοσης & Συντήρησης

- Έγκαιρη Προετοιμασία
- Τεκμηρίωση ΚΚΜ ως παρεδόθη
- Ακριβείς Μετρήσεις
- Διορθωτικές αλλαγές
- Πρωτόκολλο Παράδοσης
- Χρονικός Προσδιορισμός
Προληπτικής Συντήρησης
- Περιοδικά Φύλλα Συντήρησης

Ευχαριστούμε πολύ για την προσοχή σας

Μιχ. Κουρτζής
Μηχ/γος-Ναυπηγός Μηχ/κός Ε.Μ.Π.
Διευθυντής Ανάπτυξης



FYROGENIS[®]
Βιομηχανία Μηχανημάτων Κλιματισμού,
Θέρμανσης & Ηλιακής Ενέργειας